

点型有毒气体探测器

0、1、2、4~20、22mA电流/RS485总线/POWERBUS（2线）输出

四位数码管及LED显示

高精度、抗中毒进口传感器

自动跟踪零点、温度补偿

防高浓度气体冲击的自动保护功能

一体化声光报警（光环报警）

独立气室结构，传感器更换便捷

磁性笔操作方式

模拟气体浓度输出

自主知识产权

防爆等级为Ex db IIC T6 Gb/Ex tb IIIC T80℃ Db



GND TECHNOLOGY

The Overall Solution Service Provider
of Gas Detection Monitoring
System
www.china-gnd.com



项 目	GN8020-E/CO/H2S
检测气体	有毒气体
检测原理	电化学式、PID
测量范围	0~1/5/10/50/100/500/1000 μmol/mol
精 度	±3%FS
响应时间	≤60秒
恢复时间	≤60秒
供电电源	DC24V ± 8V
本机功耗	1.5W
输出信号	4~20mA/RS485/POWERBUS（2线）、开关量（可选）
显示方式	4位七段数码管
操作方式	磁性笔
报警方式	一体化防爆声光报警器（可选配）
安装方式	固定式
防爆螺纹	3/4" NPT
外型尺寸	150mm×138mm×84mm（长×宽×深）
壳体材料	铝合金/不锈钢
重 量	1.5kg/3kg
防爆标志	Ex db IIC T6 Gb/Ex tb IIIC T80℃ Db
防护等级	IP66
工作温度	-20℃~+55℃
相对湿度	0~95%RH（非冷凝）
符合标准	GB12358、GB/T3836
颜 色	蓝色